



## enICEco Trockeneis-Pelletierer DIP100

Machen Sie Ihr eigenes Trockeneis

### Die hauseigene Produktion von hochdichtem Trockeneis-Pellets bietet viele Vorteile:

- Lieferung/Produktion mit kurzer Vorlaufzeit
- Reduzierung der Verluste, da nur das hergestellt wird, was benötigt wird.
- Frische Pellets für bessere Reinigung oder Kühlung

Die wichtigsten Faktoren beim Kauf eines Trockeneis-Pelletierers sind, neben der offensichtlichen Tatsache, dass Sie die niedrigsten Investitionskosten wünschen, auch, dass Sie eine Maschine mit bekannten, zuverlässigen Komponenten erhalten, mit einem Minimum an Wartungskosten.

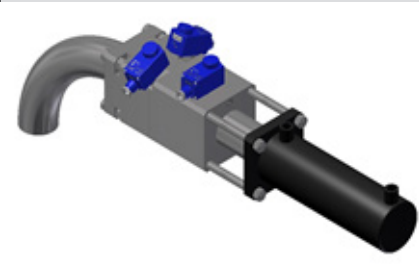
Neben einem langlebigen Gehäuse aus 100% Edelstahl verwenden wir nur Komponenten von Danfoss, Siemens und ein Hochleistungs-Hydraulikaggregat als Schlüsselkomponenten für den Betrieb des enICEco DIP100-Pelletierers. Alle Komponentenlieferanten mit weltweitem Service für den unwahrscheinlichen Fall, dass eine Komponente ausgetauscht oder gewartet werden muss.

Bei der Herstellung von Trockeneis beträgt die Umwandlung von flüssigem CO<sub>2</sub> in Trockeneis etwa 2,5 kg flüssiges CO<sub>2</sub>, um 1 kg Trockeneis herzustellen. Die spezielle Konstruktion für die Zufuhr von flüssigem CO<sub>2</sub> zu unserer Presskammer bringt die Umwandlung näher an 2,2. Das setzt natürlich auch voraus, dass die Installation des LCO<sub>2</sub>-Tanks und der Zuleitung vom Tank zum Pelletierer nach unseren Richtlinien erfolgt.

Das Edelstahlgehäuse ist so konstruiert, dass es leicht mit einem Gabelstapler bewegt werden kann, was die regelmäßige, einfache Reinigung um und unter der Maschine erleichtert.

Größere abnehmbare Paneele ermöglichen einen großzügigen Zugang zu allen Teilen im Inneren des Pelletierers und machen die routinemäßige Wartung zeit- und kosteneffizient.

Die Steuerung des Granulators kann über das große Display erreicht werden. Zum Starten und Stoppen des Pelletierers sind Fernsteuerungsanwendungen verfügbar.



#### Technische Daten und Spezifikationen:

Produktionskapazität:	100 kg/Stunde @ 16-18 bar
Standard-Extrusionsplatten:	3 mm
Spannung:	400V-50 hHz (16 Amp)
Leistungsaufnahme:	5,5 kW
Abmessungen:	

Länge: 110 cm

Breite: 70 cm

Höhe: 170 cm

Gewicht: 450 kg leer 490kg \*

Mit Hydrauliköl. Der Pelletizer kann mit einem LCO2-Tankdruck von 13 bis 25 bar betrieben werden. Die Verrohrung vom Tank zur Pelletieranlage muss kryogen isoliert sein, daher ist ein Mindestabstand vom Tank zur Pelletieranlage ideal.



Trockeneis kann nicht auf die gleiche Weise gelagert werden wie flüssiges CO2. Die natürliche Sublimation von Trockeneis lässt das Trockeneis mit einer Rate von mindestens 5-10 % pro Tag verschwinden.

Selbst in speziell konstruierten und hoch isolierten Trockeneisbehältern. Trockeneis ist in den meisten Industriegebieten auf der ganzen Welt weit verbreitet und größere Industriegasunternehmen können oft zu wettbewerbsfähigen Preisen liefern.

#### Wer kann also von einer hauseigenen Produktion von Trockeneis profitieren?

- Kunden und Anwender von Trockeneis mit langer Transportzeit und Entfernung zum Lieferanten.
- Kunden, die eine kurze Reaktionszeit von der Bestellung bis zur Verwendung benötigen.
- Kunden, bei denen die Amortisationsberechnung erhebliche Einsparungen zeigt. Die Produktionskostenskalkulation finden Sie auf unserer Homepage.



enICEco & Intelblast

Teléfono: +34 93 816 80 72

Email: [info@intelblast.com](mailto:info@intelblast.com)